

# Wallocha bleibt Vorsitzender

## Wahlen zur Jahreshauptversammlung des VdK-Ortsverbandes Wittgenborn-Waldensberg

**Wächtersbach-Wittgenborn** (dl). Vorsitzender Günter Wallocha konnte zur Jahreshauptversammlung des VdK-Ortsverbandes Wittgenborn-Waldensberg den Mitgliedern und Ortsvorsteher Gerhard Werthmann sowie dem Ehrengast vom Kreisverband, Kreiskassenführer Heribert Schneider, im Dorfgemeinschaftshaus von einer ganzen Reihe gemeinschaftlicher Unternehmungen im vergangenen Jahr berichten. Bei den anstehenden Vorstandswahlen wurden er und sein Stellvertreter Friedel Hammer wiedergewählt.

Auch Schriftführer Dieter Antoni und Kassensführer Karl Knoth wurden in ihrem Amt bestätigt. Als Beisitzer wurden gewählt: Gerhard Werthmann, Frauenbetreuerin Heidi Wahn, Angelika Silberling-Antoni, Wilfried Bayerl und Jürgen Schürer.

Vorsitzender Wallocha bedankte sich bei den aus privaten Gründen ausscheidenden Vorstandsmitgliedern Wilhelm Moritz und Gerhard Amend für die geleistete Arbeit. Bevor Wallocha einige Events in seinem Jahresbericht 2015 noch einmal Revue passieren ließ, bedauerte er, dass von den derzeit 137 Mitgliedern des Ortsverbandes zwar jedes Jahr eine konstante Zahl von rund 30 Mitgliedern zur Jahreshauptversammlung komme, die Mitglieder aus Waldensberg aber anteilig unterrepräsentiert seien.

Von seiner Teilnahme am Kreisverbandstag im März vergangenen Jahres in Gelnhausen-Höchst berichtete Wallocha den Mitgliedern. Zum Besuch des Radio FFH im Juni waren rund 30 Mitglieder mit nach Bad Vilbel gefahren. Im Anschluss an die äußerst informative Führung durch das Studio rundete ein Altstadt-Bummel das Tagesprogramm ab. Zum Vergleich soll bei einer der nächsten Informationsveranstaltungen der



Günter Wallocha (2.v.l.) mit den ausgeschiedenen und neu gewählten Vorstandsmitgliedern.

FOTO: LÖCH

Hessische Rundfunk besucht werden. Auch an einer Besichtigung des Druck- und Pressehauses Naumann sei man sehr interessiert, plant der VdK-Vorstand noch weitere Unternehmens-Führungen im Bereich der Medien.

Der Wochenausflug an die niederländische Nordsee hatte eine gute Resonanz, so dass in diesem Jahr wieder ein längerer Ausflug vom 3. bis 7. Juli geplant ist. Die Fahrt geht nach Südtirol, wo unter anderem ein Tag am Gardasee und eine Dolomiten-Rundfahrt vorgesehen sind. Bisher haben sich 35 Personen angemeldet, konnte Friedel Hammer berichten, der sich federführend um die Organisation der Reise gekümmert hat. In Jahresrückblick des Vorsitzenden kam auch das gut besuchte Sommerfest vor, das mit einer Übung der Jugendfeuerwehr eine

zusätzliche Attraktion bot. Das diesjährige Sommerfest wird am 28. August stattfinden.

Nach einer Pflicht-Teilnahme am Kassenseminar des Kreisverbandes kam der Tagesausflug nach Andernach im September zur Entspannung gerade richtig. Der diesjährige Tagesausflug findet am 25. September statt. Das Ziel ist noch nicht bekannt.

Im November wurde zum Volkstrauertag ein Kranz niedergelegt. Wallocha wünschte sich, dass die diesjährige Andacht am 13. November wieder mit größerer Beteiligung stattfindet. Mit 60 Personen war die Jahresabschlussfeier im Dezember vergangenen Jahres wieder gut besucht. Das Jugendorchester des Musikzuges hatte die musikalische Unterhaltung übernommen. Die Feier findet in diesem Jahr am 9. Dezem-

ber wieder im Dorfgemeinschaftshaus statt. Im Rahmen der Terminplanung für das laufende Jahr wies Heribert Schneider darauf hin, dass vom Kreisverband am 28. Mai wieder zentral eine Fahrt zum Hesttag, in diesem Jahr nach Herborn, organisiert wird. Hin- und Rückfahrt mit insgesamt fünf Bussen sind für die Teilnehmer kostenlos.

Für zehn Jahre VdK-Mitgliedschaft wurde Friedel Hammer von Heribert Schneider und Günter Wallocha ausgezeichnet. Zu einem späteren Zeitpunkt bekommen folgende Mitglieder für zehn Jahre Treue ihre Urkunden: Stefanie Schultheis, Heinz Schmidt, Werner Schmidt, Annemarie Schmidt, Dieter Schmidt, André Schmidt, Torben Hebing, Georg Kuhl, Heidrun Schäfer und Christel Fröhlich.